

Roboze One+400

XTREME



寸法	外側	(幅)550 X (奥行)650 X (高さ)890 mm
	キャビネット付き	(幅)800 X (奥行)700 X (高さ)1890 mm
	ビルドボリューム	(幅)300 X (奥行)250 X (高さ)220 mm
	パッケージング	(幅)1020 X (奥行)930 X (高さ)2100 mm
	重量	300kg

造形精度	XY: 15 μ m	Z: 25 μ m
------	----------------	---------------

造形品質	高品質ピッチ : 0.18 mm	スピード品質ピッチ : 0.24 mm
------	------------------	---------------------

造形速度	4000 mm/分
------	-----------

電子装置	ステッピングモーター : 高解像度エンコーダー付き
------	---------------------------

ステッピングドライバーと温度がヒートシンク

5インチ・ディスプレイ・タッチスクリーン

吸収される最大電力 : 2300 W

温度センサーがエクストルーダーとビルディングプレートに搭載

150°Cまで造形プレートが加熱可能

200~240 V AC ($\pm 10\%$ max) ・ 50/60 Hz

材料	PEEK	PP	FUNCTIONAL-NYLON	STRONG-ABS
	ABS-ESD	CARBON PEEK	CARBON PA	FLEX - TPU
	ULTRA - PLA			

エクストルーダーの構造

一つのエクストルーダーを備えた高熱効率押出機ブロック

450°Cまでのエクストルーダー温度調整可能

Tip2 - B: 0.4 mm

Tip2 - HA: 0.4 mm

Tip3 - HSA: 0.4 mm (HVP)

HVPエクストルーダー用の圧縮空気冷却システム

全般的な構造

電気亜鉛メッキ鋼フレームとカバー

幅・奥行サポート用のC50硬化クロムめっきステンレス鋼のバー

XおよびY直線移動用の高精度ボールスリーブ

C5へ硬化されたヘリカルラックとピニオンによるX軸とY軸のメカトロニクス移動

Zモーターからの振動を吸収するためのアルミニウム製フレキシブルスパイダーシャフトカップリングを備えたC7ボールねじナット

CNC機械加工によって作成された可動部品とアルミニウムサポート

造形（高分子）フィルムの接着用の真空システム

自動造形プレートレベリング

HTドライヤー：120°Cまで温度調整可能・自動フィラメントロード機能

補助空気圧システム

付属部品

USBドライブ	3.0mmキーレンチ
厚さゲージ	ドライバー
安全ゴーグル	グリース
安全グローブ	パネルキー
金属ヘラ	

スライシングソフトウェア

Simplify3D (含まれておりません)

通信

Wi-Fiとイーサネット接続

標準装備：DSCHメモリカードリーダーと16GBカード

USB出力タイプB



K.K. IRISU
an **ILLIES GROUP** Company

株式会社イリス（日本総代理店）3Dソリューション部

東京本社 〒141-0021 東京都品川区上大崎3-12-18 イリスビル

大阪支社 〒541-0053 大阪市中央区本町2-6-8 センバセントラルビル 6F

eMail: japan-3d@illies.de

URL: www.irisu.jp

TEL: 03-3443-4115 Fax: 03-3443-4118

TEL: 06-6252-6891 Fax: 06-6244-0616