

自動バッチロースター RFB-S



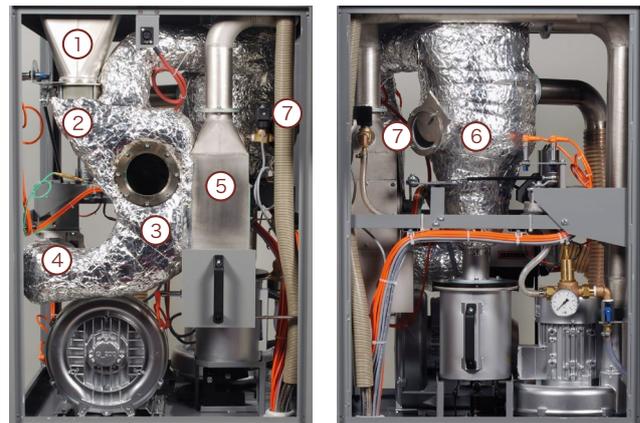
- » コンスタントな製品品質
- » 可動部品の無いロースト
- » シンプルな運転
- » コンパクトユニット：ショップ
ロースト、研究、或いは製品
開発用
- » プロファイルロースト：5つの
ステップロースト



自動バッチロースター RFB-S

ロースターRFB-Sは、研究室だけでなく、ショップ、ロースト工場のロースト製品すべてにご使用頂ける、小スケールロースターです。ロースターの心臓部は、十分に立証されたRFBローストチャンバーです。

ローストチャンバーのユニークなデザインによってエアシステムによる製品のリフティング、及びローストが行われます。その結果最適なミキシング及びロースト中の製品の優しいハンドリングが、保証されています。設定ロースト時間、温度に到達後、製品はローストアウトレットフラップを経由してセパレートクーリング漏斗に排出されます。選択された場合、製品は始めにクエンチング水で予備冷却され、エアの流れの中で冷却されます。製品が冷却漏斗から取り出され、ロースト、冷却された製品がRFB-Sから取り出されます。ロースターが住宅地或いは環境規制厳しい場合、触媒ユニットで排気エアの洗浄が可能です。この為に、オプションのKATを排気ガスパイプの中に据付けられる事を推奨いたします。水と接する部品は、ステンレス製です。あらゆるサイドからすべての部品にアクセス性が良く、サービスを容易にしています。ロースト用エア排気には、直径150mmのパイプが必要になります。



1. フィーディング漏斗
2. フィーディングフラップ
3. ローストチャンバー覗き窓付き
4. 電気ヒーターユニット

5. 引き出付きクーラー
6. チャフ分離用サイクロン
7. 水クエンチングデバイス

調整可能なプロセスパラメーター

Batch size	200 - 500 g
Methods of roasting	Product temperature roasting or time roasting
Roasting time	60 sec - 8 min
Cooling	adjustable times for water quenching and fresh air

テクニカルデータ

Current supply	3 × 400 V, 50 Hz (other supplies on request)
Power required	13 kW
Including option KAT	18 kW
Control	PLC via Touch Panel

