



# **Tri-Creaser Fast Fit**

**Tri-Creaser Fast Fit** はシンプルで使い易く、難しい調整・設定は必要ありません。

誰にでも簡単にセットできます。

現場で発生している背割れ問題を解決します。



- 折加工で生じる背割れ問題を撲滅します。
- 紙の種類や斤量を選ばず、8種類の異なる幅・ 深さの筋入れが可能です。
- カラーコード化された筋受け溝で簡単セットが可能です。
- 特許取得 ゴム製筋刃は分割式なので簡単に取 外しが可能です。
- 筋入れフォルダーをスリッターシャフトから抜く必要はありません。

## Tri-Creaser Fast Fit の筋入 基本構造と機能

Tech-ni-foldの画期的な筋入れ 技術は特殊ゴム製筋刃(特許 取得済)により可能になりま す。

弾性複合ラバーが折り部分の損傷を防ぎます。従来の金属製筋刃のように紙面を削りながら筋入れを行うのではなく、特殊ゴム製筋刃が紙の繊維を優しく押し延ばしながら筋をいれます。

取付け方法は簡単です。スリッターシャフトに取り付けてある筋入れフォルダーを開いて特殊ゴム製筋刃をはめるだけです。分割方式を採用していますので、筋刃を曲げて筋入れフォルダーに差し込むだけ、面倒なセットや作業は必要ありません。

カラーコード化された特殊ゴム製筋刃が 85-350gsmの用紙・板紙・印刷物の背割れを 解消します。

オレンジ 85-200gsm (四六判 73-172kg) ブルー 200-270gsm (四六判 146-232kg) イエロー 250-350gsm (四六判 215-301kg)



■ Tri-Creaser Fast Fit筋入れ



■ 特殊ゴム製筋刃はめ込み時



### 精巧な特殊筋入れ加工

特許取得の画期的な筋入れテクノロジーと分割 式筋刃の採用により、折機のスリッターシャフトからフォルダーを抜かずに簡単に取付けることができます。また、この特殊ゴム製筋刃の先端(突起部分)がカラーコード化された受け溝に完全に入り、精度の高い折加工を実現します。



### Tri-Creaser Fast Fitの導入メリット

- 折加工で生じる背割れ問題を撲滅します。
- 筋入れの精度は、抜き加工時の筋加工の精度と同じです。
- 印刷方式を問わず、オフセットでも難 しいトナー式インクジェット印刷でも マジックのように背割れを解消しま す。
- 分割方式採用によりスリッターシャフトから筋入れをフォルダーを抜かずに交換が可能です。面倒な作業や余計な手間を省きます。

- 紙目は関係ありません。縦目・横目でも背割れを解消します。
- 折機のスピードを下げる必要はありません。
- 筋刃の交換とセットアップは、数分で完了します。
- セットアップ時間も短縮でき無駄な 作業時間も無くなるので短納期を実 現できます。

**Tri-Creaser Fast Fit**の詳細な製品説明と動画は www.technifold.comをご覧ください。



**Tri-Creaser Fast Fit** はどの折機 メーカーの折機にも簡単に取付 けられます。

スタール、MBO、ハイマン、 ホリゾン、正栄、GUK、Baum

「Tri-creaser Fast Fitは、この業界に変化をもたらしました。筋入れの精度・品質は特筆しています。コスト削減も可能です。取付け方法も簡単ですしトレーニングもプロフェッショナルでした。私達は、Tri-creaserのポテンシャルをフル活用しビジネスを拡大していきたいと考えています」」

Glenn Felton, Managing Director, FM Print Ltd, Basingstoke, UK

### その他の作業効率化製品群



マイクロミシン& スリットマルチ キット

高精度のマイクロミ シンとシャープなス リットを同時加工



マイクロミシン& スリット&筋入れ コンボキット

高精度のマイクロミシン、シャープなスリット、特殊ゴム製筋刃の筋入れを同時加工



スパイン筋入れ

中綴じ機の蔵で特殊 ゴム製筋刃の筋入 れ加工



スパイン&ヒンジ 筋入れ

無線綴じ製本でシリンダー品質の折精度 を実現

#### 株式会社イリス 印刷紙加工機械部

〒141-0021 東京都品川区上大崎3-12-18 イリスビル

Tel: 03-3443-4695 Fax: 03-3443-7511

Email: japan-mp@illies.de URL: www.irisu.jp

